

## FARMTEST - SAMMENRIVNING AF KLØVERGRÆS

Den Europæiske Landbrugsfond for Udvikling af Landdistrikterne:  
Danmark og Europa investerer i landdistrikterne



Miljø- og Fødevarerministeriet  
NaturErhvervstyrelsen



Den Europæiske Landbrugsfond  
for udvikling af Landdistrikterne

**LDP 2020**



Se 'EU-kommissionen, Den Europæiske Landbrugsfond for Udvikling af Landdistrikterne'

Der var ikke sammenhæng mellem stigende arbejdsbredde og spild/sandindhold. Rivetyper med frontmonteret dybdestyringshjul leverede et meget lavt sandindhold i alle gentagelser.

Se hele FarmTesten via dette link: [Farmtest Maskiner og planteavl nr. 141 – Sammenrivning af kløvergræs](#)

Formålet med FarmTesten har været at belyse anvendelsen af forskellige rivetyper og forskellig arbejdsbredde ved sammenrivning af kløvergræs ved første slæt, hvor der er en stor afgrødemængde, og i et senere slæt, hvor der er en lille afgrødemængde.





Foto 1. Skårlægning af første slæt, før gennemførsel af FarmTestens første del.

Det har været ønsket undersøgt, om stigende arbejdsbredde medfører en ændring i spild og sandindhold. De undersøgte rivetyper har arbejdsbredder på 9 til 15 meter og anvender to eller fire rotorer. En af rivetyperne var en 12 meter fingerhjulsrive.

- Ved første slæt var tørstofindholdet cirka 30 pct. Her var rivernes arbejdsforhold optimale, da der bør tilstræbes et tørstofindhold på 30-34 pct. ved sammenrivning.
- Ved fjerde slæt kom der lidt regn umiddelbart inden sammenrivning, og tørstofindholdet var cirka 26 pct. Her var rivernes arbejdsforhold ikke optimale, men FarmTesten blev gennemført, da sådanne situationer også forekommer i praksis.

Denne forskel mellem forholdene giver mulighed for at undersøge, hvordan rivetyperne klarer sig under forskellige forhold. Der er valgt at anvende et gennemsnit af alle tre gentagelser, da uheldige omstændigheder også forekommer i marken. Det er netop disse varierende forhold, som rivetyperne skal kunne håndtere.

## ERFARINGER FRA FARMTESTEN

- Der var store forskelle mellem de enkelte river, men der var ingen direkte sammenhæng mellem arbejdsbredde/antal rotorer og spild/sandindhold.
- Ved første slæt (under optimale forhold) var der sammenhæng mellem spild og sandindholdet. Jo større spild, jo mindre sandindhold og omvendt.
- Ved fjerde slæt var denne sammenhæng ikke gældende.
- Fingerhjulsriven leverede et stort sandindhold med et middel spild ved første slæt. Ved fjerde slæt var sandindholdet bedre end gennemsnittet, men spildet var stort.
- Fingerhjulsriven har tre gange så stor kapacitet som en rotorrive med samme bredde, til mindre end den halve pris.
- Rivetyper med frontmonteret dybdestyringshjul (jockeyhjul) leverede et meget lavt sandindhold i alle gentagelser. Det var den eneste rivetype, der ikke havde en gentagelse, hvor sandindholdet var meget stort. Det tyder på, at jockeyhjulet har en positiv effekt ved, at dybdestyringen sker før forkant rotor i stedet for efter.
- Sandindholdet bør ikke overstige 1 pct. af tørstof. Det kunne kun rivetyper med jockeyhjul præstere under alle de efterprøvede forhold.
- Fugtige forhold medførte en stor reduktion i rivernes performance.

- Når tørstofprocenten faldt fra 30 til 26, blev sandindholdet øget med over 100 pct.
  - Når tørstofprocenten faldt fra 30 til 26, blev spildet øget med 40-50 pct.
  - Som en generel betragtning får man, hvad man betaler for. Dyrere river er bedre til at kompensere for underoptimale forhold.
  - De dyrere river præsterede en bedre styring, når riven skulle sænkes ved igangsætning i forageren. Dette blev observeret visuelt
  - Der var forskelle i skårets homogenitet vurderet under finsnitning, vurderet ved at lytte til snitteværkets lyd. Men vurderingen var, at forskellene var for små til at påvirke finsnitterens kapacitet væsentligt.
-